

历年大国工匠年度人物事迹介绍

2018-2021 年度共计 40 名

序号	姓名	单位及职务	人物主要事迹介绍	获奖年度
1	秦世俊	航空工业哈尔滨飞机工业集团有限责任公司数控铣工	2001 年 9 月参加工作，一直从事直升机升力系统和起落架系统零部件研制和批产工作，累计自制工装、夹具 400 多套，实现技术创新、产品改革 715 项，为公司节约成本 700 余万元，申报国家专利 8 项。解决了攻关课题 25 项，保障了亚丁湾护航、国庆阅兵、科考护航等重要项目，被授予全国和省级工人先锋号、市劳动模范集体等荣誉称号。	2022
2	郑志明	广西汽车集团有限公司钳工	自 1997 年郑志明以钳工学徒的身份进入广西汽车集团有限公司。工作以来，郑志明将钳工技能练得炉火纯青。他利用手工锉削可将零件尺寸控制在 0.005mm 以内，手工划线钻孔孔的位置度误差可控制在 0.04mm 以内。曾获广西壮族自治区“五一”劳动奖章、“全国技术能手”、广西工匠、广西劳模、全国技术能手等荣誉称号。	2022
3	成卫东	天津港集团第一港埠有限公司港口内燃装卸机械司机	从技校学生到码头工人，从拖车司机到海河工匠，从“单打独斗”到成立劳模工作室，他用 23 年的时间，在平凡岗位上不断推陈出新，屡次打破港口操作纪录，带领“卫东班组”年创造价值 680 余万元，用青春与汗水唱响了新时代港口码头工人的劳动之歌。曾获全国劳动模范、天津市优秀共产党员，天津青年岗位能手、“十五”立功先进个人等荣誉称号。	2022
4	母永奇	中国中铁隧道局集团盾构操作工	作为“大国重器”盾构机的主司机，他常年驾驶着“钢铁巨龙”穿梭在隧道建设第一线，以过硬技术做到了“遁地穿山、翻江过海”。他带领青年团队成立“母永奇盾构机操作技能大师工作室”，获创新成果 34 项，他主持的全断面砂岩地层大直径泥水平衡盾构常压刀盘、刀具适应性研究，使我国盾构掘进相关技术跃入国际领跑行列。曾获得获“全国五一劳动奖章”、“中国青年五四奖章”、“全国技术能手”等荣誉称号。	2022
5	何小虎	中国航天科技集团有限公司第六研究院西安航天发动机有限公司数控车工	从事各型号液体火箭发动机涡轮泵、燃烧室等关键零部件的生产加工，先后攻克多个技术难题，参与完成了探月工程、载人航天工程等任务。他积极改进方法，将加工效率提升 4 倍，刀具损耗减少 80%，为“大国重器”的研制生产提供了强有力的技术保障。曾获得全国向上向善好青年、“陕西青年五四奖章”、全国青年岗位能手等荣誉称号。	2022
6	田得梅	中国水利水电第四工程局有限公司机电安装分局桥式起重机司机	一米五六的个头，不足百斤的体重，远看单薄瘦削，但就是这样一个“弱女子”却能驾驶千斤重的桥机，多年来凭借“零失误”赢得周围同事、整个行业的认可。	2022
7	冯新岩	国网山东省电力公司超高压公司电气试验工	参加工作 23 年来，冯新岩一直和 500 千伏及以上变电设备打交道，累计发现设备重大缺陷 100 余次，避免因设备故障造成的经济损失数亿元，被誉为“电网医生”。并成功总结出一整套特超高压变电站局部放电带电检测的定位技术，将带电检测的准确率，从最初的不足 50%提高到近 100%。曾获得全国五一劳动奖章等荣誉称号。	2022
8	周琦炜	中国商飞上海飞机制造有限公司飞机装配工	C919 项目启动以来，周琦炜历经六架试飞机和两架批产机的电气系统安装任务，由他牵头制定的《连接器端接组标准工作法》《电气穿墙件安装标准工作法》等十余部标准作业法，弥补了国内喷气式飞机、电气系统安装调试实操的空白，从根本上提升了电气系统安装的质量和效率。	2022
9	孟维	徐工集团徐州重型机械有限公司数控车工	参加工作二十年来，孟维凭借着一股韧劲和百折不挠的毅力，破解了高强度加工工艺、起重机核心	2022

序号	姓名	单位及职务	人物主要事迹介绍	获奖年度
			零部件中心回转体加工等诸多难题，发明了“孟维滑轮操作法”“G1代起重机中心回转体套筒加工法”等177项先进的数控加工方法，9次荣获全国QC成果一等奖，在数控加工、刀具应用、数控机床维修、工装夹具设计等领域，形成了具有自主知识产权的核心技术优势。	
10	郭汉中	四川广汉三星堆博物馆文物修复师	从事文物修复工作38年，主持过十余项省、市级文物修复项目，先后荣获“北京奥运火炬传递手”“四川好人”“德阳市技术能手示范个人”“德阳英才”“四川工匠”等荣誉称号，荣获全国文物修复职业技能竞赛瓷器修复项目三等奖，入围第三届中国质量奖个人受理名单。	2022
11	艾爱国	湖南华菱湘潭钢铁有限公司焊接顾问	他是工匠精神的杰出代表，荣获“七一勋章”等多项国家级荣誉。50余年坚守焊工岗位，为冶金、矿山、机械、电力等国家重点行业攻克400多项焊接技术难题，改进焊接工艺100多项，年过七旬仍奋斗在科研生产第一线，是当之无愧的焊接行业“领军人”。	2021
12	刘湘宾	中国航天科技集团九院7107厂数控铣工	阅兵式上的防务装备、奔月的“嫦娥”、入海的“蛟龙”、导航的“北斗”等大国重器导航系统的关键零部件—陀螺仪，有很多出自他和他的团队。从事铣工38年，练出将陀螺仪精度加工到微米和亚微米级的绝活，以精准的导航擦亮大国重器的“眼睛”，在以微米度量的世界不断超越，一次又一次大写中国！	2021
13	陈兆海	中交一航局第三工程有限公司工程测量工	26年工作在教育一线，他先后参与修建了我国首座30万吨级矿石码头、首座航母船坞、首座双层地锚式悬索桥等多个国家重点工程。他执着专注、勇于创新，练就了一双慧眼和一双巧手，以追求极致的匠人匠心，为大国工程建设保驾护航。	2021
14	周建民	中国兵器淮海工业集团有限公司十四分厂工具钳工	他有一双神奇之手，工作39年来，完成创新成果千余项；他有一双可靠之手，研制的16000余件专用量规无一发生质量事故；他有一双精准之手，凭借眼看、耳听与手感，使专用量具达到微米级精度。执着忘我练就一身功夫，巧思钻研成就创新达人，一人一册培养后继新人，他用行动诠释着工匠精神。	2021
15	洪家光	中国航发黎明工装制造厂数控车工	他以精妙绝伦的手艺和孜孜不倦的钻研精神，潜心研究航空发动机叶片磨削加工的各个环节，自主研发出叶片磨削专用的高精度金刚石滚轮工具制造技术，39岁荣获国家科学技术进步二等奖。他先后完成200多项技术革新，解决了300多个生产难题，以精益求精的“工匠精神”为飞机打造出了强劲的“中国心”。	2021
16	刘更生	北京金隅天坛家具股份有限公司龙顺成公司工艺总监	凭借多年的经验和精湛技艺，心怀对中华传统文化的热爱与尊重，他先后参与了故宫博物院、国家博物馆、颐和园和香山等多处古旧家具的大修与复刻，让许多珍贵文物重现光彩；他数次承担国家外事活动所用家具的设计与制作，向世界展示着中式家具所蕴含的中华文化的独特魅力。	2021
17	卢仁峰	内蒙古第一机械集团有限公司焊工	他从事焊接工作42年，即便左手因工伤落下残疾，仍选择继续坚守焊工岗位；他单手掌握十几种焊接方法、练就精湛的独臂焊接绝技；他创新操作法，在我国新型主战坦克等重要装备的制造过程中，突破技术瓶颈，为国防军工事业作出了突出贡献。	2021
18	徐立平	中国航天科技集团有限公司四院7416厂班组长	从1987年参加工作至今，他一直从事着极其危险的航天发动机固体动力燃料药面的微整形工作，相当于在炸药堆里雕刻火药。他在工作中不断摸索、实践，自学数控知识并亲手设计出多个改良设备，大大提升了药面雕刻精度。他为火箭上天、神舟遨游、北斗导航、嫦娥探月等一项项国家重大工程任务“精雕细刻”，以匠人之心，用双手助力着大国航天梦。	2021
19	张路明	无线电通信设计师	他坚守科研一线近40年，在无线通信领域有着“战神”称号。他主导研发了我国四代短波通信产品，曾带领团队成功解决边防通信难题，他和团队助力新一代战机、新一代通信网络等重大项目和重大工程的建设与应用，屡屡为我国无线通信技术的发展与进步立下功勋。	2021

序号	姓名	单位及职务	人物主要事迹介绍	获奖年度
20	刘丽	大庆油田有限责任公司第二采油厂第六作业区 48 队采油工	她扎根采油井场近 30 年，用勤奋与韧劲解决了一个个生产难题。她带领“刘丽工作室”全体成员，先后实现技术革新 1048 项，用团结与创新培养了一批批石油领域人才，在实干与奋斗中传承大庆精神、铁人精神、石油精神。	2021
21	胡胜	中国电子科技集团有限公司第十四研究所班组长	他是全厂车工中对刀具最精通的人。为了国产预警机核心部件的生产，他必须使用数控机床将加工精度控制在 4 微米以内，这几乎是一项不可能完成的任务。胡胜反复对比筛选，从这些种类繁多的刀具中精准地选出 12 把。然后再根据每把刀的切削参数，通过编程设定不同的切削速度、深度和进给量，最终他做到了。经他精心打造的金属件，为我国首型大型相控阵预警机雷达的稳定性和可靠性打下了坚实基础。	2019
22	崔蕴	天津航天长征火箭制造有限公司总装车间特级技师	58 岁他，共参与总装过七十多发不同型号的火箭，可 2016 年在他第一次接到总装长征五号遥一任务的时候，却不知从何下手。由于长征五号体积庞大，总装的难度也极大，经过无数次修改和实验，崔蕴借助火箭边框有限的空隙和可以着力的地方，安装了一块加强钢板，然后再把连接板固定在这块加强板上。最终，长征五号二级火箭，被 8 组加强板、24 块连接板和两个超强力滚环牢牢地固定在滚转架车上，如同箭体两端安装了两个车轮，实现了全新自动式滚装，多人多点同时在地面操作，提前两个月完成了总装任务。	2019
23	刘伯鸣	中国一重集团有限公司锻铸钢事业部水压机锻造厂锻造班长	核电站常规岛低压转子，是核电站发电的关键设备。它对钢材冶炼、锻造要求极高。此前，全世界只有日本能够生产。为了打破国外垄断，中国一重的锻造工刘伯鸣接受了这个挑战。万吨水压机锻造车间 13 个工位，20 多个工人，在刘伯鸣的指挥下，上演了最和谐的钢铁合奏。715 吨钢锭随着刘伯鸣的手势被搓揉、锤打、挤压，一步步蜕变。整整 43 天，这个直径 3 米、长达 14 米的巨无霸大功告成。专家组验收一次合格，质量超过日本同类产品。从此，这个核电建造的关键设备不再依赖进口。	2019
24	杨金安	中信重工机械股份有限公司班长	从大藤峡水利枢纽是我国珠江流域关键控制性水利枢纽，枢纽的船闸大门是目前世界上最大的闸门，这个闸门的底枢曲扭蘑菇头要承受 1295 吨闸门的压力。中信重工机械股份有限公司重型铸锻厂炼钢工杨金安接到了要炼出一炉 35 吨打造这个蘑菇头的特种钢的任务，为此他选用了铬、钼作为原料进行冶炼。为了防止钢水二次氧化，杨金安 10 分钟迅速做出决断——加大氩气流量。6 小时后，40 吨原料，剔除了 5 吨杂质，剩下的 35 吨特种钢水，是大国工匠冶炼精度和高度的见证。	2019
25	周皓	中国科学院深海科学与工程研究所工人	他是中国科学院深海所里的一名普通钳工，负责所内深海科研装备的零部件加工、制造和维修工作。在太平洋马里亚纳海沟科考任务中，海底地震仪是关键设备，决定着科考成败。受制于船上条件，没有专业维修设备和可更换的零部件。周皓经过仔细搜寻，发现用来包装海底地震仪的 15 块塑料垫板，可以代替受损仪器上的特种塑料。最终他花了近 40 个小时才一点点打磨完成，受损的深海仪器终于被修好并成功布放。3 天后，科研团队成功获取了深海仪器上记录的数据，中国成为世界上首个获得万米级海洋人工地震剖面图的国家，大洋从此不再深不可测。	2019
26	戴振涛	大连船舶重工集团有限公司军品总装二部钳工班长	中国的第一艘航空母舰——辽宁舰如今正在服役，航母阻拦机，是一个帮助舰载机着舰的装置，十年前，戴振涛接到了中国第一台航母阻拦机的安装任务。整整十年，经过反复地测量、计算、调整，这些枯燥单调的数据成了他最重要的工作，仅测量这一项就耗去了戴振涛三分之一的时光。	2019
27	李凯军	一汽铸造有限公司产品技术部模具制造车间班长	他是一汽铸造公司铸造模具设备厂的钳工。在模具钳工岗位上工作近 30 年的他，凭借对工作近乎痴迷的热爱，在中国一汽家喻户晓，并且成为技术工人的杰出代表。2006 年的一天，一位加拿大客商找到一汽，要定制一套 22 吨的汽车油底壳模具。李凯军领着徒弟们起早贪黑干了 4 个月，仅抛光这一个工序，就用了 30 天。验收时，李凯军做的模具平面度达到了 0.02 毫米误差范围以内，加	2019

序号	姓名	单位及职务	人物主要事迹介绍	获奖年度
			拿大客商当即追加了 800 万元订单。如今，李凯军团队制造的汽车发动机缸体模具，已经达到世界一流水平。	
28	郑春辉	福建腾晖工艺有限公司高级工艺美术师	一名从艺 30 年的工匠，凭着一双巧夺天工的手和一颗孜孜不倦的心，在一段木头上重现了《清明上河图》的盛景。宋代版清明上河图长 528 厘米，高 23.8 厘米。为了让巨木充分利用，郑春辉把原画的长度放大 1 倍，高度放大了 6 倍。凭借着 30 年的功底，他耗费 4 年时间，雕去重达 1 吨的木料，将 2275 个人物栩栩如生地雕刻出来，《清明上河图》木雕作品大功告成。	2019
29	孙红梅	中国人民解放军第五七一三工厂工人	航空发动机维修，是世界机械维修中难度最高的技术之一，而孙红梅就是发动机的“主刀医生”。2013 年，一批某型军用飞机发动机机匣损坏，国内没有成功修复这种机匣的案例。如果无法修复，意味着 30 多架飞机将变为废铁。中国人民解放军第 5713 工厂焊工孙红梅主动请缨维修这批机匣。故障点多发生在腔内，而机匣内部的结构就像俄罗斯套娃，一层又一层，查找困难。孙红梅在机匣外壳上，切割出半个手掌大小的窗口，通过仿真建模和密封检测，通过镜子反射，找寻死角焊点，实现精准仰焊。	2019
30	竺士杰	浙江省海港集团、宁波舟山港集团宁波北仑第三集装箱码头有限公司桥吊班大班长	他是一位码头桥吊司机，每天他的工作就是在 50 米高的桥吊上，用巨大的吊具稳、准、快地吊运来自世界各地的集装箱。由于传统的桥吊操作法极易造成箱体剧烈晃动，很可能会掉落发生危险，竺士杰研究出了减速稳关操作法，利用钟摆的运动规律，在钟摆到达顶点后回摆时开始减速，减速速度一旦与吊具回摆速度吻合，在垂点停止小车运行，就能够更佳稳、准、快地吊运集装箱。长时间的工作练就了竺士杰精准的判断，在一次黄海海域两艘货轮相撞的事故中，他用自己一直研究的减速稳关操作法，将被挤在舱壁的集装箱一个个全部安全卸下。	
31	高凤林	中国航天科技集团有限公司第一研究院首席技能专家	焊接火箭“心脏”发动机的中国第一人。长征系列火箭，是我国最重要的运载火箭，40%的长征系列火箭“心脏”的焊接都出自高凤林之手。精湛的技艺将火箭心脏的最核心部件—泵前组件的产品合格率从 29%提升到 92%，破解了 20 多年来掣肘我国航天事业快速发展的难题。火箭生产的提速让中国迎来了航天密集发射的新时代。	2018
32	李万君	中车长春轨道客车股份有限公司首席焊工	复兴号，当今世界上大规模运行的动车组列车，目前最高运营时速 350 公里。李万君以独创的一枪三焊的新方法破解转向架焊接的核心技术难题，实现我国动车组研制完全自主知识产权的重大突破，也焊出了世界新标准，推动复兴号的批量生产成为现实。如今每天 290 多对复兴号风驰电掣，已经成为闪耀世界的中国名片。	2018
33	夏立	中国电子科技集团公司第五十四研究所高级技师	钳工是个普通不过的工种，但是能将手工装配精度做到 0.002 毫米绝不简单，这相当于头发丝直径的 1/40。30 多年来，夏立亲手装配的天线指过北斗，送过神舟，护过战舰，亮过“天眼”，他也从 17 岁的学徒工成长为身怀绝技的大国工匠，在人类极目宇宙的背后是一份极致的磨砺。	2018
34	王进	国网山东省电力公司检修公司带电作业工	特高压带电作业，是世界上最危险的工作之一，被称为“刀锋上的舞者”。215 米，70 层楼高，这是特高压带电检修工王进常常攀爬的高度。王进，在正负 660 千伏超高压直流输电线路带电检修的世界第一人！目前，我国在运、在建特高压工程 24 项，线路长 3.5 万公里，累计输电超过 1 万亿千瓦时，均居世界第一。	2018
35	朱恒银	安徽省地质矿产勘查局 313 地质队高级工程师	地质钻探的水平，体现着一个国家的综合实力。朱恒银的定向钻探技术，彻底颠覆传统，取芯的时间由 30 多个小时，一下缩短到了 40 分钟；在全国 50 多个矿区推广应用后，产生的经济效益高达数千亿，填补七项国内空白。44 年，朱恒银，一个普通的钻探工人，用智慧、毅力，向技艺的巅峰不断挑战。	2018
36	乔素凯	中国广核集团核燃料操作师	核电站代表着一个国家的高端制造业水平。乔素凯作为国内唯一的核燃料组件修复团队领军人，26	2018

序号	姓名	单位及职务	人物主要事迹介绍	获奖年度
			年来 20 多台核电机组、100 多次核燃料装卸任务，带领团队操作零失误。2018 年初，历经十年研发的核燃料组件整体修复设备，更是成功打破国外长期垄断。	
37	陈行行	中国工程物理研究院机械制造工艺研究所高级技师	年仅 29 岁，国防军工行业的年轻工匠，在新型数控加工领域，以极致的精准向技艺极限冲击。用在尖端武器装备上的薄壳壳体，通过他的手，产品合格率从难以逾越的 50% 提升到 100%。一个人最大的自豪是，这个世界不必知道他是谁，但他参与的事业却惊艳了世界。	2018
38	王树军	潍柴动力股份有限公司首席技师	在世界上最繁忙的重型柴油机生产线，平均每 95 秒就有一台大功率低能耗的发动机下线。王树军，一个普通的维修工，闯进国外高精尖设备维修的禁区，针对国外产品的设计缺陷，突破进口生产线的技术封锁，生产出我国自主研发的大功率低能耗发动机。让中国在重型柴油机领域和世界最强者站在了同一条水平线上。	2018
39	谭文波	中国石油集团西部钻探公司高级技师	坚守大漠戈壁 20 多年，被称为油田的土发明家。他冒着生命危险研制出电动液压地层封闭技术，实现了中国自己的自主知识产权技术，也是世界首创的新技术，打破了地层封闭工具都要从国外引进的局面，也为世界石油技术实现了一次重大革新。如今，他发明的试油工具正在广泛使用，创造直接经济效益几千万元。	2018
40	李云鹤	敦煌研究院修复师	敦煌第一位专职修复工匠，几十年写下一百多本修复笔记，建立起一套科学的工序流程。独创了大型壁画整体剥离的巧妙技法，既不伤害上层壁画，又让掩藏的更为久远的历史舒展卷轴，无限增值。他说，要对得起祖先，对得起子孙。把这么多珍贵遗产的生命延续下去。	2018

<https://www.maigoo.com/news/613443.html>

<https://www.workercn.cn/34009/202011/20/201120150425167.shtml>

<https://www.workercn.cn/c/2023-03-01/7749302.shtml>